

Beschichtung hält höchsten Belastungen stand

Chemische Oberflächenbehandlung

SurTec hat mit chromitAL ein umweltverträgliches, wirtschaftliches Produkt entwickelt, das Aluminium und Aluminiumlegierungen vor Korrosion schützt, die Haftung von Lacken, Kleb- und Dichtstoffen optimiert sowie der Nachbehandlung von Eloxalschichten dient. Zudem hat sich der Chrom(III)-haltige Elektrolyt innerhalb kurzer Zeit in der Automobil- und Flugzeugindustrie bewährt.



Ein F/A-18-Jet bei der Behandlung mit SurTec 650 chromitAL.

▶▶▶ SurTec 650 chromitAL wurde als ROHS- und WEEE-konformer Ersatz für die sechswertige Gelbchromatierung entwickelt, die wegen Umwelt- und Gesundheitsgefährdung nicht mehr zum Einsatz kommen darf.

Mit chromitAL steht ein umweltverträglicher Chrom(III)-haltiger Elektrolyt mit glei-

chen Güteeigenschaften hinsichtlich Korrosionsschutz und Prozesssicherheit zur Verfügung.

Seit 2005 wurde das Produkt von namhaften Firmen in interne Normen aufgenommen und ist, vorwiegend in der Automobil- und Flugzeugindustrie, an über 50 Standorten in Deutschland wie auch weltweit im Einsatz. Auch bei höchsten Anforderungen hat sich

das mit den internationalen Qualitätssiegeln ‚QPL‘, ‚Qualicoat‘ und ‚GSB‘ ausgezeichnete chromitAL bewährt.

chromitAL bildet im Tauch-, Spritz- und Wischverfahren eine optisch attraktive, schwach irisierende, leicht gelblich-rötlich bis blaue Schicht aus, abhängig von der verwendeten Legierung. Die Schicht ist auch nach 336 Stunden Korrosionsbelastung im Salzsprühnebeltest unverändert, zeigt keinerlei Korrosionserscheinungen und übertrifft damit die Korrosionsschutz-Anforderungen nach DIN 50021 SS. Weitere Beschichtungen sind nicht erforderlich. SurTec 650 chromitAL optimiert jedoch auch die



„ChromitAL ist bereits beim Flugzeugbau im Einsatz und hat sich bei höchsten Anforderungen hervorragend bewährt“

Patricia Preikschat, Geschäftsführerin, SurTec

Haftung organischer Schichten wie Lacke, Kleb- und Dichtstoffe und dient der Nachbehandlung von Eloxalschichten. Das erhöht die Langlebigkeit und dekorative Attraktivität der zu beschichtenden Produkte. So zahlt sich das ohnehin wirtschaftliche Produkt doppelt aus.

„Wie für alle unsere Produkte bieten wir auch für chromitAL die Unterstüt-

zung durch unseren Vor-Ort-Service an“, erklärt Patricia Preikschat, Geschäftsführerin der SurTec Deutschland GmbH. „Je nach Substrat und Verfahren werden die Arbeitsparameter angepasst. Das bietet gerade auch kleineren und mittelständischen Unternehmen die Sicherheit, ein optimales Ergebnis zu erzielen.“

Firmenportrait

Das Oberflächentechnik-Unternehmen SurTec entwickelt, produziert und vertreibt spezielle chemische Produkte und Verfahren für die industrielle Reinigung, Vorbehandlung, Veredelung und Nachbehandlung metallischer Oberflächen sowie Kunststoffgalvanisierung. Der nach der weltweit gültigen Umweltnorm ISO 14001 zertifizierte Betrieb arbeitet in allen Unternehmensbereichen mit geringst möglicher Umweltbelastung.

Den Erfolg des Unternehmens begründen technisches Know-how, intensive Forschung und ein enger Dialog mit den Kunden. Der Vor-Ort-Service des technischen Außendienstes gewährleistet ein Höchstmaß an Qualität und Sicherheit.

Die SurTec International GmbH mit Sitz in Zwingenberg verfügt über Niederlassungen in 25 Ländern auf fünf Kontinenten.

	webCODE	ke9325
SurTec		
www.surtec.com		
Direkter Zugriff unter www.konstruktion.de Code eintragen und go drücken		