

SurTec® 650

chromitAL® Retouche

Eigenschaften

- Retouche-Stift mit dreiwertiger Passivierungslösung für Aluminium zur manuellen Anwendung im Wischverfahren
- geeignet zur Ausbesserung von Oberflächen nach einer mechanischen Verletzung, z.B. bei Kratzern
- erzeugt exzellenten Korrosionsschutz, vergleichbar mit sechswertigen Passivierungen
- die erzeugte Passivierungsschicht ist sehr gut geeignet als Haftgrund für Lacke und Klebstoffe und ist hitzebeständig bis 100 °C mit minimalem Korrosionsschutzverlust

Anwendung

SurTec 650 chromitAL® Retouche wird mit dem Stift manuell aufgetragen.

Kontaktzeit: 5 min (2-10 min)

pH-Wert: 3,8 (Stiftfüllung)

Hinweise: Für die Beschichtung mit SurTec 650 chromitAL® Retouche muss die Aluminiumoberfläche sauber und oxidfrei sein (z.B. die zu behandelnde Stelle leicht abschleifen und mit Lösungsmittel reinigen)

Nach dem Passivieren mit SurTec 650 chromitAL® Retouche muss die Oberfläche gespült werden. Für besten Korrosionsschutz und beste Lackhaftung sollte mit demineralisiertem Wasser (Leitfähigkeit: < 30 µS/cm) gespült werden. Die Trocknungstemperatur sollte 65 °C am Objekt nicht überschreiten.

Die behandelte Oberfläche kann sofort im Anschluss beschichtet oder geschützt vor Kontamination und Temperaturextremen gelagert werden. Für beste Ergebnisse sollte die Oberfläche innerhalb von 7 Tagen beschichtet werden.

Produktsicherheit und Umweltschutz

Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu enthalten die EU-Sicherheitsdatenblätter.

SurTec 650 chromitAL® Retouche-Lösung ist nicht kennzeichnungspflichtig nach Gefahrstoffverordnung.

Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren [Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen \(AGB\)](#).

Ansprechpartner

In unserem Forum können Sie über Themen der Oberflächentechnik diskutieren: <http://forum.surtec.com/> oder besuchen Sie uns auf unserer Homepage: <http://www.SurTec.com>.

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

Tel.: 06251/171-744, **Fax:** 06251/171-844, **e-Mail:** TZ@SurTec.com

SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2

64673 Zwingenberg

Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dr. Karl Brunn

19. Februar 2009/DK, PV