

# SurTec® 622

## Schwarzbraune Färbung für Kupfer und Messing

### Eigenschaften

- flüssiges Konzentrat
- erzeugt (mit anschließender Lackierung) haftfeste dekorative Schichten
- Farbe ist einstellbar von hellbraun bis schwarz
- kann mit Heißluft getrocknet und anschließend lackiert werden
- mechanisches Bearbeiten der Färbung ist möglich (z. B. Bürsten der Schicht)
- für Gestell- und Trommelware geeignet

### Anwendung

SurTec 622 kann entweder auf vorbehandelte und aktivierte Kupfer- oder Messingteile aufgebracht werden, oder auf frisch abgeschiedene galvanische Schichten (min. 7 µm).

	<i>Braunfärbung</i>	<i>Schwarzfärbung</i>
Ansatzwert:	7,5 Vol% (5-10 Vol%)	25 Vol% (20-30 Vol%)
Kontaktzeit:	45 s (30-60 s)	2 min (1-3 min)
Temperatur:	25°C (20-40°C)	25°C (20-40°C)
Badbehälter:	Kunststoff oder Stahl mit Kunststoff-Auskleidung	
Hinweise:	Höhere Konzentrationen und längere Kontaktzeiten erzeugen dunklere Farben.  Optimale Bedingungen sind auch vom Grundmaterial abhängig und sollten in Testläufen herausgefunden werden.  Mechanische Bearbeitung sollte im nassen Zustand durchgeführt werden.	

### Technische Spezifikation

(bei 20°C)	Aussehen	Dichte (g/ml)	pH-Wert (Konz.)
SurTec 622	flüssig, grünlich-blau, klar	1,096 (1,09-1,10)	< 3

### Instandhaltung und Analyse

Die Konzentration an SurTec 622 regelmäßig analysieren und korrigieren.

#### Probenahme

An einer gut durchmischten Stelle eine Badprobe entnehmen. Auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Bei vorhandener Badtrübung die Trübung absetzen lassen und die Badprobe dekantieren oder über Faltenfilter filtrieren.

## SurTec 622 – Analyse per Titration

Reagenzien:	Salzsäure (1:1) 0,1 N Natriumthiosulfat-Lösung Kaliumiodid-Lösung (10 %) Stärkelösung (1 %, frisch hergestellt) 0,1 mol/l EDTA-Lösung (Titriplex III) Indikator: Murexid
Durchführung:	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 10 ml Badprobe in einen 250 ml Erlenmeyerkolben pipettieren.</li><li>2. Mit ca. 100 ml VE-Wasser verdünnen.</li><li>3. Eine Spatelspitze Indikator zugeben.</li><li>4. Mit 0,1 M EDTA-Lösung von orange nach violett titrieren.</li><li>5. Mit 25 ml verdünnter Salzsäure versetzen.</li><li>6. 5 Tropfen Stärkelösung dazugeben.</li><li>7. Einige Tropfen Kaliumiodid-Lösung zugeben, bis sich die Lösung blau wird (ein Überschuss an Kaliumiodid ist aber zu vermeiden!).</li><li>8. Mit 0,1 N Natriumthiosulfat-Lösung bis zum Verschwinden der Blaufärbung titrieren.</li><li>9. Erneut einige Tropfen Kaliumiodid zugeben und bis zur Entfärbung der neu entstandenen blauen Farbe titrieren. Der Endpunkt der Titration ist bei konstanter Farblosigkeit erreicht.</li></ol>
Berechnung:	Verbrauch an Na-Thiosulfat in ml · 1,235 = Vol% SurTec 622

## Verbrauch und Vorratshaltung

Der Verbrauch hängt sehr stark von der Verschleppung ab. Zur genauen Ermittlung der Verschleppungswerte siehe [SurTec Technischer Brief 11](#).

Damit es keine Verzögerungen im Produktionsablauf gibt, sollte folgende Produktmenge pro 1000 l Bad auf Vorrat gehalten werden:

SurTec 622                      200 kg

## Produktsicherheit und Umweltschutz

Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu enthalten die EU-Sicherheitsdatenblätter.

Folgende Gefahrenbezeichnungen und Einstufungen in Wassergefährdungsklassen (WGK) müssen beachtet werden:

<u>Produkt</u>	<u>Gefahrenbezeichnung</u>	<u>Wassergefährdungsklasse</u>
SurTec 622	Xi - Reizend N - Umweltgefährlich	WGK 1

## Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren [Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen \(AGB\)](#).

## Ansprechpartner

In unserem Forum können Sie über Themen der Oberflächentechnik diskutieren: <http://forum.surtec.com/> oder besuchen Sie uns auf unserer Homepage: <http://www.SurTec.com>.

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

**Tel.:** 06251/171-744, **Fax:** 06251/171-844, **e-Mail:** [TZ@SurTec.com](mailto:TZ@SurTec.com)

SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2

64673 Zwingenberg

Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dr. Karl Brunn

19. Januar 2011/DK, OP